

ICS 77.120.99
H 68

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 599—2006

YS/T 599—2006

超细氧化钯粉

Super fine palladium oxide powder

中华人民共和国有色金属
行业标准
超细氧化钯粉
YS/T 599—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2006年9月第一版 2006年9月第一次印刷

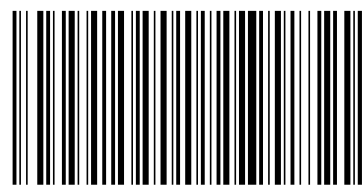
*

书号: 155066·2-17176 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



YS/T 599-2006

2006-05-25 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

3.2 原料要求

制备超细氧化钨粉用的原料钨的质量分数不小于 99.95%，主要化学试剂为分析纯。

3.3 性能

超细氧化钨粉的比表面积、平均粒度、松装密度、振实密度应符合表 2 的规定。

表 2 性能

| 比表面积/(m ² /g) | 平均粒度/μm | 松装密度/(g/cm ³) | 振实密度/(g/cm ³) |
|--------------------------|---------|---------------------------|---------------------------|
| ≥20 | < 0.5 | 1.0~1.6 | 1.8~2.5 |

3.4 外观

超细氧化钨粉末为黑色(或棕褐色)超细粉末,无可见夹杂物。

4 试验方法

4.1 钨含量的测定:称取试料 2 g,精确到 0.000 1 g,置于恒重的石英舟或瓷舟,将其放入管式炉中,在氢气气氛下加热还原,于 300℃±20℃及 600℃±20℃下各保温约 30 min。通氮气保护冷却至室温,取出,按 GB/T 15072.4 的规定进行。

4.2 铅、镉的测定按 GB/T 15555.2 的规定进行。

4.3 比表面积的测定按 GB/T 1774 附录 A 的规定进行。

4.4 平均粒度的测定按 GB/T 19077.1 的规定进行。

4.5 松装密度的测定按 GB/T 1479 的规定进行。

4.6 振实密度的测定按 GB/T 5162 的规定进行。

4.7 外观采用目视进行检查。

5 检验规则

5.1 检查和验收

5.1.1 每批产品应由供方技术监督部门进行检验,保证产品质量符合本标准(或订货合同)的规定,并填写质量证明书。

5.1.2 需方应对收到的产品按本标准的规定进行复验。复验结果与本标准(或订货合同)的规定不符时,应在收到产品之日起 1 个月内向供方提出,由供需双方协商解决。如需仲裁,仲裁取样应由供需双方共同进行。

5.2 组批

产品应成批提交检验,每批应由同一批投料生产的产品组成,批重不限。

5.3 检验项目

每批产品应进行化学成分、比表面积、平均粒度、松装密度、振实密度和外观的检验。

5.4 取样

化学成分及性能根据检验要求随机抽取。外观逐件取样。

5.5 检验结果的判定

5.5.1 当化学成分、性能第一次检验结果出现不合格项目时,允许另取双倍试样进行不合格项目的检验。若检验结果仍不合格时,判该批产品不合格。但重复试验不得超过 1 次。

5.5.2 外观不合格时,判该件产品不合格。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

在检验合格的产品上应贴上标签,标签上注明:

前 言

本标准在对 GB/T 3502—1983《超细氧化钨粉技术条件》修订的基础上重新制定。该国家标准在清理整顿中调整为行业标准。

本标准与 GB/T 3502—1983 相比,主要有如下变动:

——将比表面积由大于 20 m²/g 修订为不小于 20 m²/g;

——将化学成分中主成分钨的含量从不小于 99.95%修订为 84%~87%;

——增加了镉的控制;

——增加了松装密度、振实密度的技术要求。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 3502—1983。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责归口。

本标准由贵研铂业股份有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所负责起草。

本标准主要起草人:张晓民、杨雯、李文琳、贺东江。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 3502—1983。